

Einbausatz Heckschürze M Technic BMW 5er-Reihe E 28

Lackierhinweise:

Die Heckschürze wird grundiert und mit Aufbaulack versehen geliefert und muß lediglich mit dem entsprechenden Decklack überlackiert werden.

Arbeitsverfahren: BMW Kunststofflackierung, BMW Acryl-Lack + 20 % BMW Softface-Zusatz.

Achtung:

Maximale Temperatur bei Einbrennlackierung 50°C — Heckschürze im fertig montierten Zustand lackieren um Formverzug zu vermeiden.

Klebeanweisung:

Klebeflächen fettfrei reinigen.

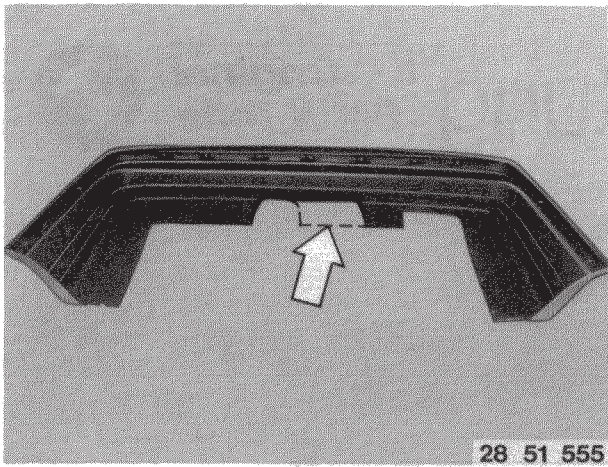
Das Anbringen der Klebebänder muß bei Raumtemperatur erfolgen. Für eine ausreichende Haftung sind die zu klebenden Teile auf 40° – 50°C anzuwärmen und mind. 5 – 10 sec. anzupressen.

Erforderliches Werkzeug:

Steckschlüssel, SW, 8 mm, 10 mm, 13 mm
Knarre
Verlängerung
Wasserpumpenzange
Hammer
Körner
Bohrmaschine
Spiralbohrer ø 5 mm, ø 6 mm, ø 7 mm, ø 7,5 mm
Schälaußbohrer ø 12 mm
Zinkstaubfarbe
Pinself

Bei SA Anhängerkupplung:

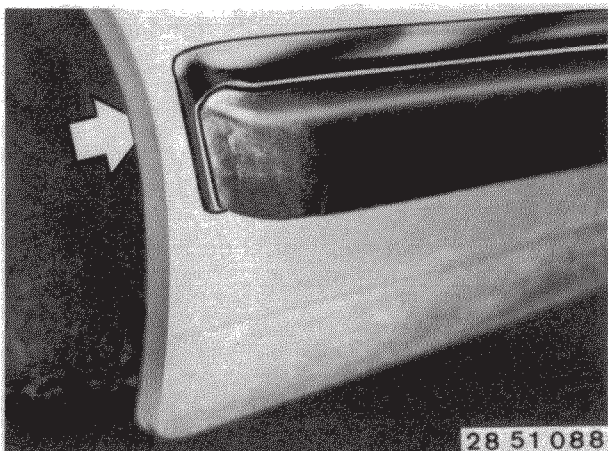
Stichsäge



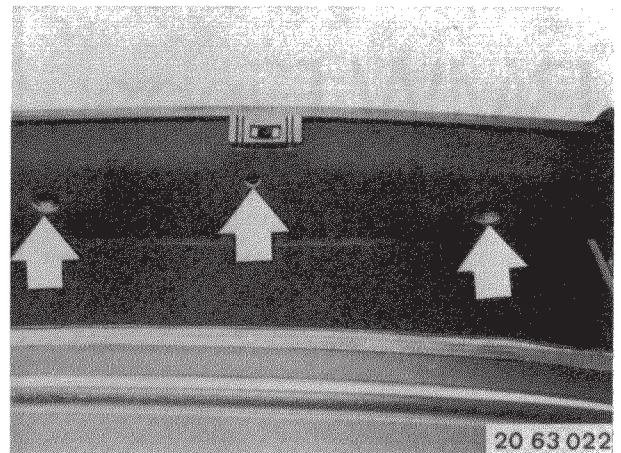
Bei Fahrzeugen mit AHK ist die Heckschürze im angezeichneten Bereich zu beschneiden. Anschließend ist ein Glattfeilen der Kanten erforderlich.

Achtung:

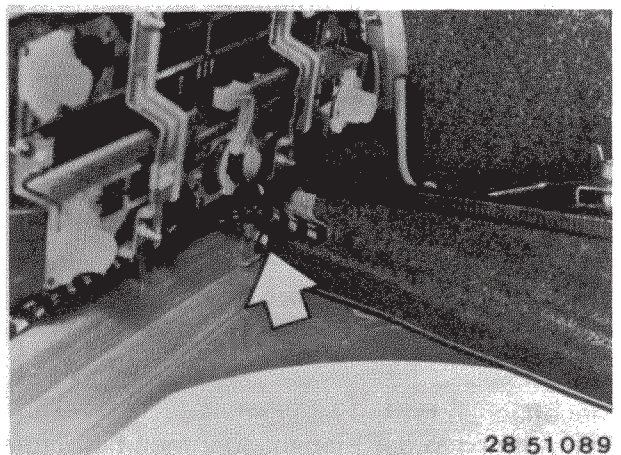
Im Bereich des Ausschnittes muß die Grundierung nachgebessert werden um ein Haften des Decklackes zu ermöglichen.



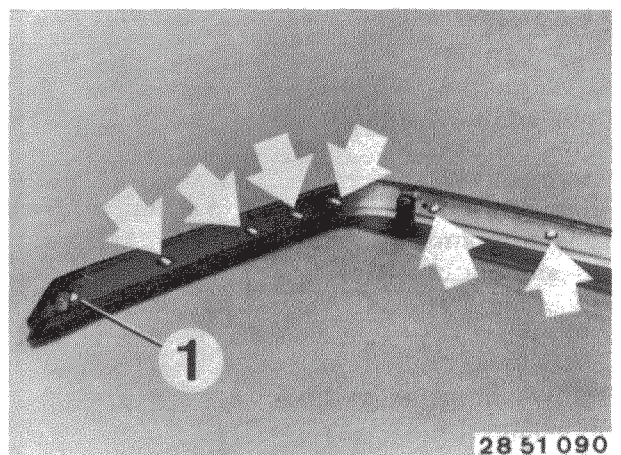
Stoßstange hinten abbauen.
Schraube links und rechts lösen.



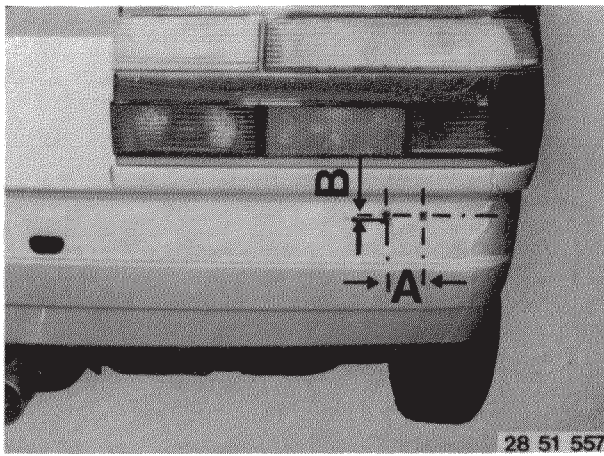
Gepäckraummatte zurückschlagen.
Verkleidung des Heckabschlußbleches abbauen.



Mutter für Stoßstangenhalter links und rechts lösen.
Stoßstange abheben.



Mutter (1) links und rechts lösen.
Halteclips zusammendrücken und ausschieben.
Gummistoßbleiste abheben.



Bei Fahrzeugen bis 9/84:

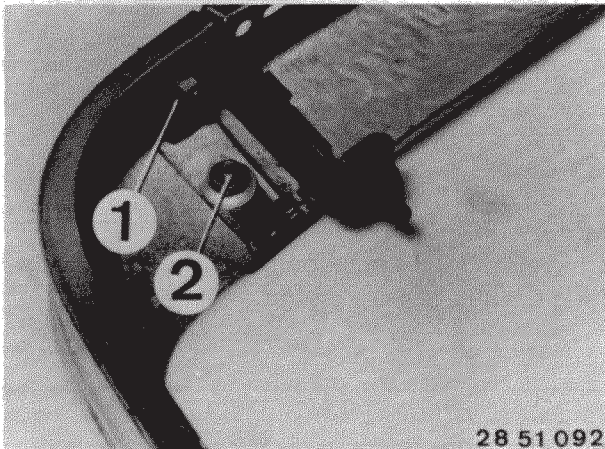
Bohrungen in der Heckverkleidung links und rechts anzeichnen, k﻿rnen und vorbohren ($\varnothing$ 5 mm). Mit Sch﻿l﻿aufbohrer auf $\varnothing$ 10 mm aufbohren. Bohrungen entgraten und mit Zinkstaubfarbe gegen Korrosion sch﻿tzen.

Achtung:

Bohrsp﻿ne im Kofferraum entfernen um Korrosion zu vermeiden!

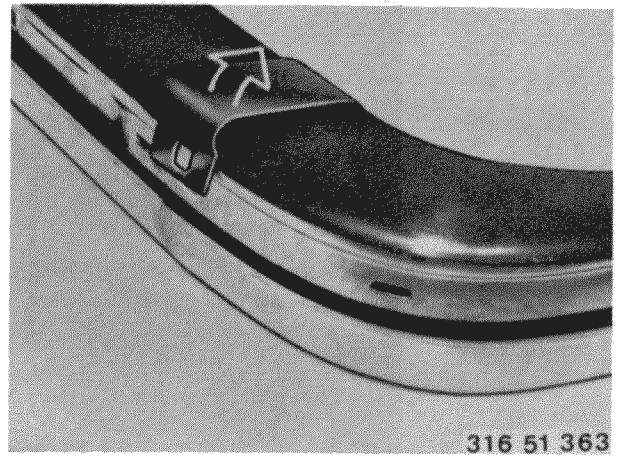
A = 43,5 mm

B = 5 mm (Bohrung nach oben versetzt)

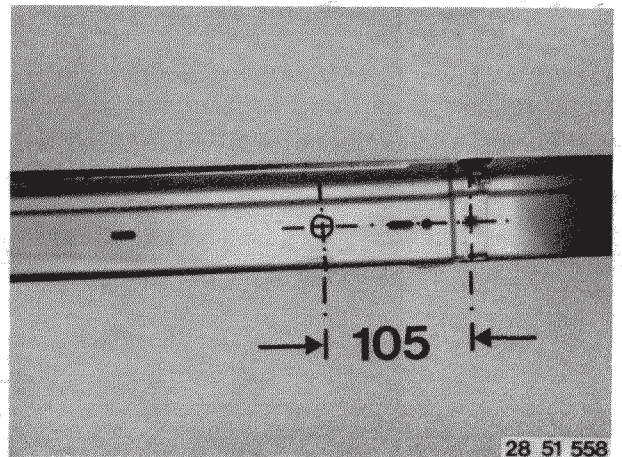


Stoßstangenhalter (1) abbauen.

Mutter (2) lösen.

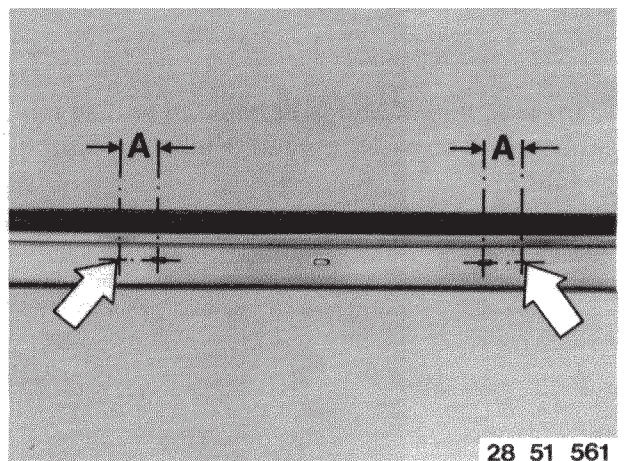


Blende abheben.



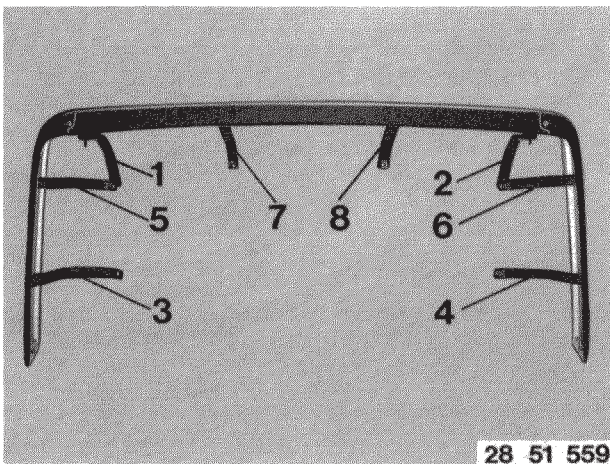
Bei Fahrzeugen bis 9/84:

Bohrungen in der Stoßstange links und rechts anzeichnen, Bohrungen k﻿rnen und mit Spiralbohrer $\varnothing$ 7 mm bohren. Bohrungen mit Zinkstaubfarbe gegen Korrosion sch﻿tzen.



Bohrungen im Sto stangenmittelteil anzeichnen, k﻿rnen und mit Spiralbohrer $\varnothing$ 7,5 mm bohren. Bohrungen mit Zinkstaubfarbe gegen Korrosion sch﻿tzen.

A = 50 mm

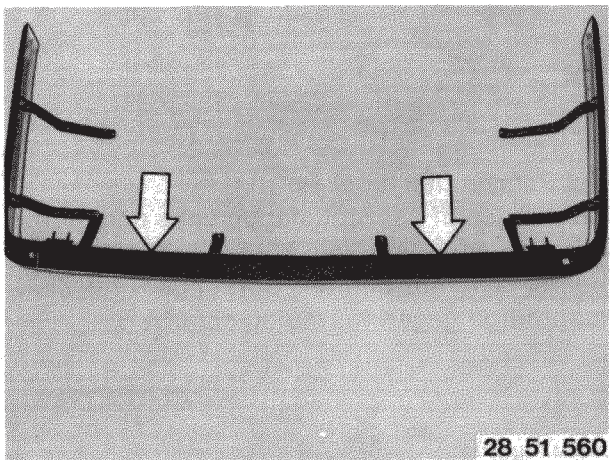


28 51 559

Stoßstangenhalter (1...2) und Verstärkungen (3...8) mit den entsprechenden Schrauben mit Vierkantansatz an die Stoßstange anschrauben.

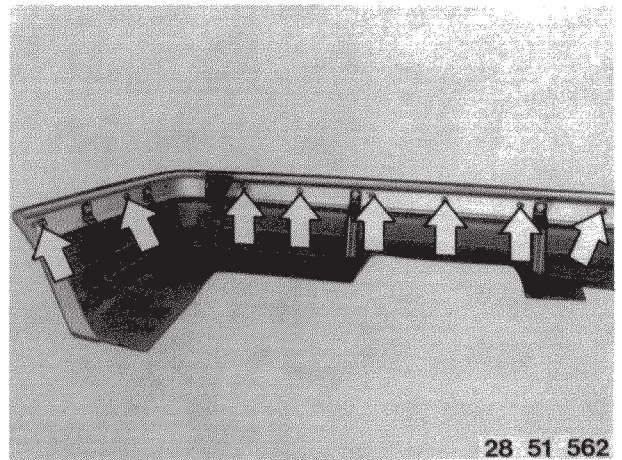
Hinweis: Die Verstärkungen weisen unterschiedliche Längen und Kröpfungen auf und dürfen nicht verwechselt werden. Achten Sie auf die Teilenummern:

1,2 = 1 931 685 5,6 = 1 931 690
3,4 = 1 931 688 7,8 = 1 931 687



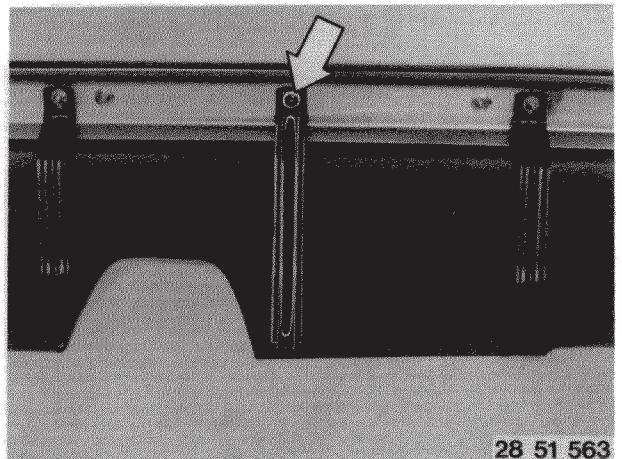
28 51 560

Klebestreifen auf Länge schneiden und an der Stoßstange oben anbringen (Klebeanweisung beachten).



28 51 562

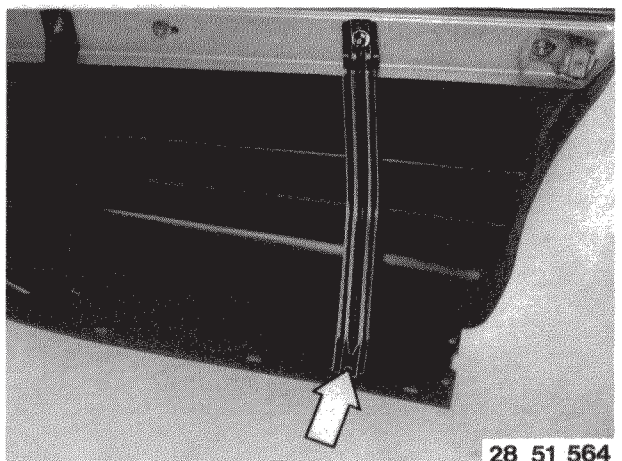
Heckschürze mit der Stoßstange verschrauben. Schutzfolie des Klebestreifens abziehen und Heckschürze ankleben.



28 51 563

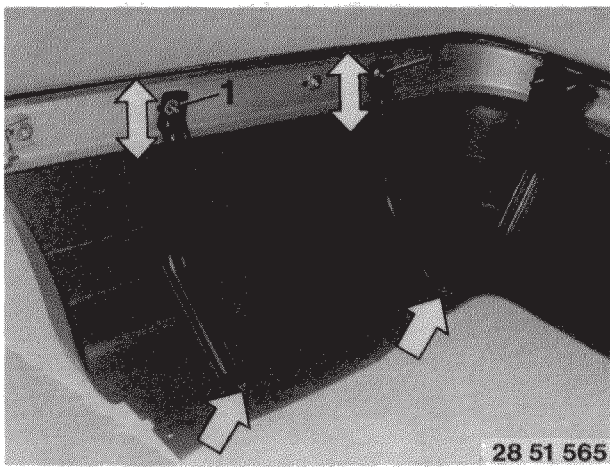
Mittlere Verstärkung montieren.

Hinweis: Bei Fahrzeugen mit Anhängerkupplung entfällt diese Verstärkung.



28 51 564

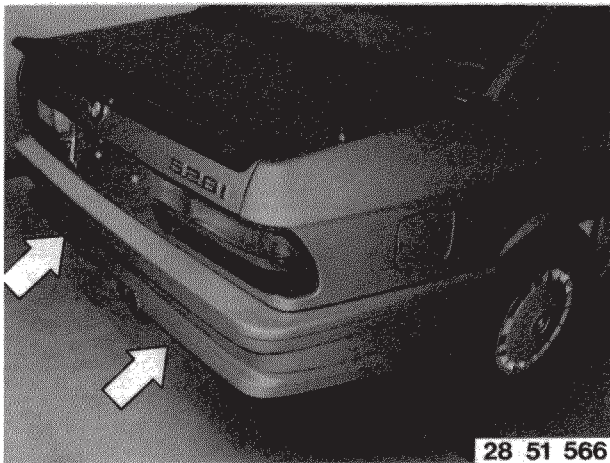
Bohrung in der Heckschürze links anbringen (ø 6 mm).



Blechmuttern aufstecken und Heckschürze anschrauben.

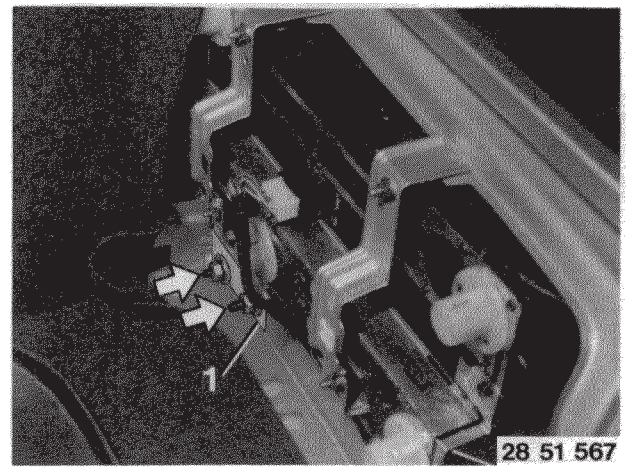
Hinweis: Zum Ausrichten der Heckschürze Schrauben (1) lösen und Verstärkungen in den Langlöchern verschieben.

Heckschürze lackieren (Lackierhinweise beachten).

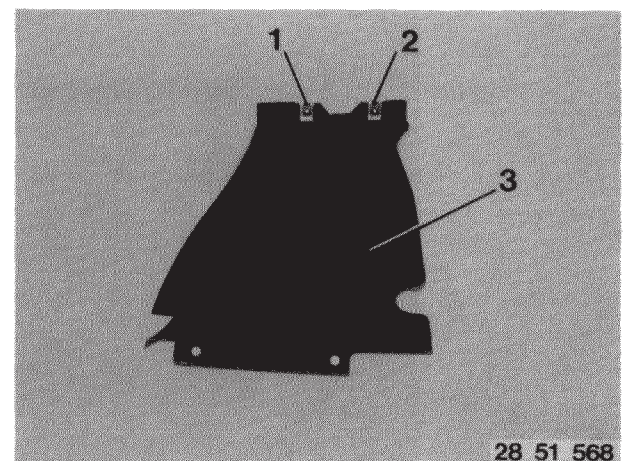


Stoßstange kpl. mit Heckschürze an die Karosserie montieren, ausrichten und Schrauben festziehen.

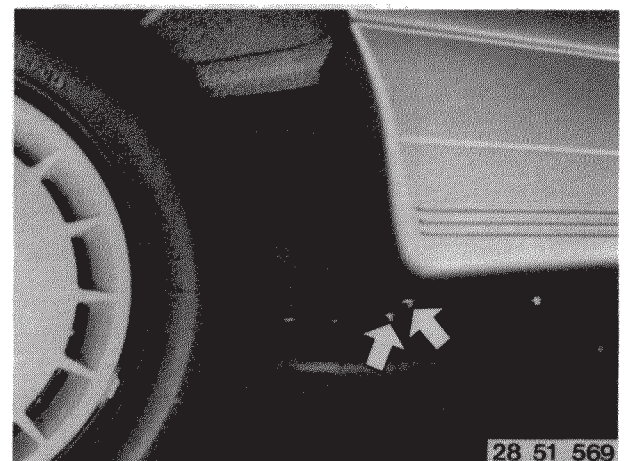
Achtung: Gummiunterlegscheiben zwischen Stoßstangenhalter und Karosserie anbringen!



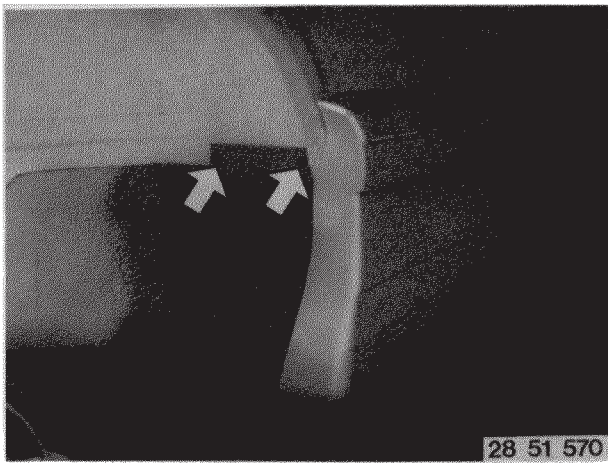
Bei Fahrzeugen bis 9/84 Verstärkungen (1) der Stoßstangenhalter im Kofferraum anbringen.



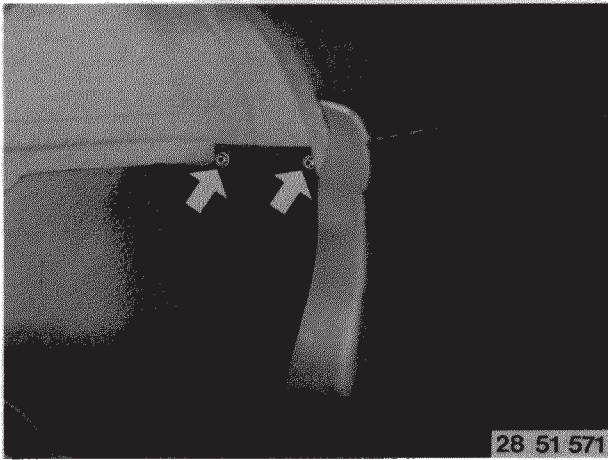
Blechmuttern (1...2) auf Radhausabdeckung (3) aufstecken.



Radhausabdeckung an Heckschürze montieren.



Hinterräder abmontieren. Radhausabdeckung hochdrücken und Bohrungen anzeichnen. Bohrungen ($\varnothing$ 6 mm) kornen, bohren und entgraten. Mit Zinkstaubfarbe gegen Korrosion schützen.



Blechmuttern aufstecken und Radhausabdeckungen anschrauben.

Achtung: Mit den Langlöchern in den Radhausabdeckungen Heckschürze ausrichten.

Installation kit for M-Technic rear apron BMW '5' series (E 28)

Painting instructions:

The rear apron is supplied ready-primed and with a paint undercoat, and only requires a top of coat of the appropriate paint.

Use the correct procedure for BMW synthetic paints; BMW acrylic paint + 20 % BMW soft-face additive.

Important:

Maximum temperature for stove enamelling: 50°C. Paint the apron when assembled to avoid distortion.

Adhesion instructions:

Clean all traces of grease from all surfaces to be joined. Adhesive tape should only be attached at room temperature. To ensure adequate adhesion, parts to be joined should be heated to 40 – 50°C and pressed together in position for at least 5 – 10 seconds.

Tools and equipment required:

Socket wrenches, 8 mm, 10 mm, and 13 mm
Ratchet
Extension
Multigrip pliers
Hammer
Centre punch
Power drill
Twist drill bits, 5 mm, 6 mm, 7 mm and 7.5 mm dia.
Core drill, 12 mm dia.
Zinc powder paint
Small brush

With trailer towing coupling attached:
Piercing saw

28 51 555

On cars with a trailer towing coupling, cut the rear apron at the marked area.

File down the rough edges.

Important:

The primer coat must be touched up around the cut area to ensure proper adhesion of the top coat.

28 51 088

Detach the rear bumper.
Remove bolt at left and right.

20 63 022

Fold back the luggage compartment mat.
Remove the rear panel trim.

28 51 089

Unscrew the bumper holder retaining nut at left and right.
Lift off the bumper.

28 51 090

Unscrew nut (1) at left and right.
Squeeze the retaining clips and push them out.
Lift off the rubber strip.

28 51 557

On cars up to 9/84:

Mark out, centre-punch and drill 5 mm dia. holes in the rear trim at the left and right. Open out the holes to 10 mm dia. with the core drill.

Deburr the holes and coat with zinc powder paint to protect against corrosion.

Important:

Remove drilling swarf from the luggage compartment to avoid corrosion.

A = 43.5 mm

B = 5 mm (hole offset upwards)

28 51 092

Detach bumper holder (1).
Unscrew nut (2).

316 51 363

Lift off plate.

28 51 558

On cars up to 9/84:

Mark out, centre-punch and drill 7 mm dia. holes in the bumper at left and right using a twist drill bit. Coat the holes with zinc powder paint to protect against corrosion.

28 51 561

Mark out, centre-punch and drill 7.5 mm dia. holes in the centre section of the bumper using a twist drill bit. Coat the holes with zinc powder paint to protect against corrosion.

A = 50 mm

28 51 559

Attach bumper holders (1...2) and reinforcements (3...8) to the bumper using the appropriate bolts with square shoulders.

Note: the reinforcements have different lengths and angles and must not be confused. Note the parts numbers.

1 + 2 = 1 931 685

5 + 6 = 1 931 690

3 + 4 = 1 931 688

7 + 8 = 1 931 687

28 51 560

Cut the adhesive strips to length and attach them to the top of the bumper (note adhesion instructions).

28 51 562

Bolt the rear apron to the bumper. Pull the protective foil off the adhesive strip and secure the apron.

28 51 563

Install the centre reinforcement.

Note: this reinforcement is not needed on cars with a trailer towing coupling.

28 51 564

Drill a 6 mm dia. hole in the rear apron at the left.

28 51 565

Attach sheet-metal nuts and screw on the rear apron.

Note: to align the rear apron, slacken off bolts (1) and move the reinforcements in the slots.

Paint the rear apron (note painting instructions).

28 51 566

Attach the bumper with rear apron installed to the car body, align it and secure with bolts.

Note: install rubber underlay washers between the bumper holder and car body.

28 51 567

On cars up to 9/84, attach bumper holder reinforcements (1) in the luggage compartment.

28 51 568

Attach sheet-metal nuts (1...2) to wheel arch lining (3).

28 51 569

Attach the wheel arch lining to the rear apron.

28 51 570

Remove the rear wheels. Push up the wheel arch lining and mark out the holes.

Centre-punch, drill (6 mm dia.) and deburr the holes. Coat with zinc powder paint to protect against corrosion.

28 51 571

Attach sheet-metal nuts and screw on the wheel arch linings.

Important: align the rear apron by adjusting its position in the slots in the wheel arch linings.

Recommandations concernant la peinture:

La jupe arrière est livrée prête à peindre, c.-à-d. avec une couche de fond et de laque de base; il suffira par conséquent de lui appliquer une couche de laque opaque de surface comme finition.

Procédé à appliquer: Peinture BMW sur plastique. Laque acrylique BMW + 20 % de Softface BMW.

Attention:

Température maximale pour peinture à séchage au four: 50°C. Une déformation est possible aux températures supérieures à cette valeur.

Recommandations concernant le collage:

Nettoyer soigneusement les surfaces à coller pour éliminer toute trace de graisse.

L'application des rubans adhésifs doit intervenir à la température ambiante. Pour obtenir une adhérence suffisante, les pièces à coller sont à réchauffer à 40° – 50°C et il faudra appuyer pendant une dizaine de secondes au moins.

Outils requis

Clés à douille de 8 mm, 10 mm, 13 mm.

Clé à cliquet,

Allonge,

Pince multiprises,

Maillet,

Pointeau,

Perceuse,

Forets hélicoïdaux ø 5 mm, 6 mm, 7 mm, 7,5 mm,

Foret élargisseur ø 12 mm,

Peinture à la poudre de zinc,

Pinceau.

Pour l'option attelage de remorquage:

Scie passe-partout.

28 51 555

Pour les voitures avec attelage de remorquage, la jupe arrière doit être découpée au niveau de la zone indiquée sur le croquis. Adoucir ensuite les bords de la découpe à la lime.

Attention:

La couche de fond doit être reconstituée à l'endroit de la découpe pour assurer l'adhérence de la laque opaque de surface.

28 51 088

Déposer le pare-chocs arrière.

Enlever les vis à gauche et à droite.

20 63 022

Relever le tapis de recouvrement du plancher du coffre à bagages. Déposer le revêtement de la paroi arrière (jupe de carrosserie).

28 51 089

Retirer l'écrou du support de pare-chocs à gauche et à droite.

Désengager le pare-chocs.

28 51 090

Enlever l'écrou (1) à gauche et à droite. Comprimer les clips de fixation et les faire sortir en les poussant.

Enlever la baguette de protection en caoutchouc.

28 51 557

Voitures jusqu'à 9/84:

Tracer l'emplacement des trous dans la tôle de revêtement arrière à gauche et à droite, les amorcer au pointeau et les percer à ø 5 mm. Les élargir ensuite à ø 10 mm avec le foret élargisseur. Ebavurer les bords des trous et les enduire avec de la peinture antirouille à la poudre de zinc.

Attention:

Enlever les copeaux de perçage tombés dans le coffre à bagages pour éviter la rouille.

A = 43,5 mm

B = 5 mm (trou déporté vers le haut).

28 51 092

Déposer le support de pare-chocs (1).

Enlever l'écrou (2).

316 51 363

Ecarter le cache en le soulevant.

28 51 558

Voitures jusqu'à 9/84:

Tracer l'emplacement des trous dans le pare-chocs à gauche et à droite, les amorcer au pointeau et les percer à ø 7 mm avec une mèche hélicoïdale. Ebavurer et enduire les bords avec de la peinture à la poudre de zinc.

28 51 561

Tracer l'emplacement des trous dans la partie centrale du pare-chocs, les amorcer au pointeau et les percer à ø 7,5 mm avec le foret hélicoïdal. Ebavurer et enduire les bords des trous avec de la peinture à la poudre de zinc.

A = 50 mm.

28 51 559

Visser les supports de pare-chocs (1 et 2) et les renforts (3 à 8) avec les vis appropriées à collet carré sur le pare-chocs.

Remarque: Les renforts ont des longueurs diverses et sont différemment coudés. Ils ne doivent en aucun cas être intervertis. Attention aux numéros de référence des pièces:

1, 2 = 1 931 685

5, 6 = 1 931 690

3, 4 = 1 931 688

7, 8 = 1 931 687

28 51 560

Couper le ruban adhésif à longueur et l'appliquer en haut sur la lame de pare-chocs (observer les recommandations pour le collage).

28 51 562

Visser la jupe arrière M-Technic sur le pare-chocs.

Détacher la feuille protectrice du ruban adhésif et coller la jupe arrière.

28 51 563

Monter le renfort du milieu.

Remarque: Ce renfort n'existe pas sur les voitures avec attelage de remorquage.

28 51 564

Pratiquer le perçage (ø 6 mm) dans la jupe arrière, côté gauche.

28 51 565

Mettre en place les écrous tôle et visser la jupe arrière M-Technic.

Remarque: Pour aligner la jupe arrière, desserrer les vis (1) et déplacer les renforts dans les trous oblongs.

Peindre la jupe arrière (observer les recommandations pour la peinture).

28 51 566

Monter l'ensemble pare-chocs avec jupe arrière sur la carrosserie, l'aligner en position et serrer les vis.

Attention: Ne pas oublier de placer les rondelles sous-jacentes en caoutchouc entre les supports de pare-chocs et la carrosserie.

28 51 567

Sur les voitures jusqu'à 9/84, installer les renforts (1) des supports de pare-chocs dans le coffre à bagages.

28 51 568

Mettre en place les écrous en tôle (1 et 2) sur la plaque de fermeture de passage de roue (3).

28 51 569

Installer la plaque de passage de roue sur la jupe arrière.

28 51 570

Déposer les roues arrière. Pousser la plaque de fermeture de passage de roue vers le haut et tracer la position des trous. Amorcer les trous au pointeau et les percer (ø 6 mm). Ebavurer les bords et les enduire de peinture à la poudre de zinc.

28 51 571

Mettre en place les écrous en tôle et visser les plaques de passages de roues.

Attention: Aligner la jupe arrière sur les trous oblongs dans les plaques de passages de roues.

Opmerking m.b.t. het spuiten:

Het achterskirt is met grondlak behandeld en moet alleen in de kleur van de wagen worden overgespoten.

Werkwijze: BMW Kunststoflakken,
BMW acryllak + 20 % BMW Softface-toevoeging.

Attentie:

Maximale temperatuur bij moffellakken 50°C — het achterskirt moet worden gespoten na de montage (om kromtrekken te voorkomen).

Opmerking m.b.t. het lijmen:

Maak het betreffende oppervlak vetvrij.

Het aanbrengen van de kleefstroken moet bij kamertemperatuur geschieden. Voor een goede hechting moeten de onderdelen tot 40 – 50°C worden opgewarmd en minstens 5 – 10 s worden aangedrukt.

Benodigd gereedschap:

Dopsleutel, 8 mm, 10 mm, 13 mm

Ratel

Verlengstuk

Waterpomptang

Hamer

Centerpons

Boormachine

Spiraalboor $\varnothing$ 5 mm, $\varnothing$ 6 mm, $\varnothing$ 7 mm, $\varnothing$ 7,5 mm

Ruimer $\varnothing$ 12 mm

Zinkhoudende verf

Kwastje

Bij wagens met trekhaak:

Decoupeerzaag

28 51 555

Bij wagens met een trekhaak moet op de aangegeven plaats een uitsparing worden gemaakt. Vervolgens moeten de randen worden gladgevijld.

Attentie:

Op de plaats waar de uitsparing wordt gemaakt, moet grondlak worden aangebracht, om er zeker van te zijn dat de deklak goed hecht.

28 51 088

Verwijder de achterbumper.

Draai de bout, links en rechts, los.

20 63 022

Klap de mat in de kofferruimte terug.

Verwijder de bekleding van het achterpaneel.

28 51 089

Draai de moer van de bumpersteun, links en rechts, los.
Verwijder de bumper.

28 51 090

Draai de moer (1), links en rechts, los.

Druk de klemmen samen en verwijder ze.

Verwijder de rubber stootstrip.

28 51 557

Bij wagens t/m 9/84:

Teken de plaats voor de gaten, links en rechts, in het achterpaneel af, breng centerpunten aan en boor gaten van $\varnothing$ 5 mm. Boor de gaten met een ruimer op tot $\varnothing$ 10 mm. Verwijder bramen en breng zinkhoudende verf aan.

Attentie: Verwijder boorspaanders in de kofferruimte teneinde corrosie te voorkomen!

A = 43,5 mm

B = 5 mm (gat naar boven verplaatsen).

28 51 092

Verwijder de bumpersteun (1).

Draai de moer (2) los.

316 51 363

Verwijder de beugel.

Bij wagens t/m 9/84:

Teken de plaats voor de gaten in de bumper, links en rechts, af, breng centerpunten aan en boor de gaten met een spiraalboor van $\varnothing$ 7 mm. Om roestvorming te voorkomen moet zinkhoudende verf worden aangebracht.

28 51 561

Teken de plaats voor de gaten in het middendeel af, breng centerpunten aan en boor de gaten met een spiraalboor van $\varnothing$ 7,5 mm. Breng zinkhoudende verf aan om roestvorming te voorkomen.

A = 50 mm.

28 51 559

Zet de bumpersteunen (1...2) en de versterkingen (3...8) met de betreffende bouten vast op de bumper.

Opmerking: De versterkingen zijn verschillend van lengte en vorm en mogen niet worden verwisseld. Let op de onderdeelnummers:

1,2 = 1 931 685 5,6 = 1 931 690

3,4 = 1 931 688 7,8 = 1 931 687

28 51 560

Snij de kleefstrook op lengte en breng hem aan op de bovenzijde van de bumper (let op de opmerking m.b.t. het vastplakken).

28 51 562

Zet het achterskirt vast op de bumper. Trek het beschermfolie los van de kleefstrook en plak het skirt vast.

28 51 563

Breng de middelste versterking aan.

Opmerking: Niet bij wagens met een trekhaak.

28 51 564

Breng links in het achterskirt een gat aan ($\varnothing$ 6 mm).

28 51 565

Breng plaatmoeren aan en zet het achterskirt vast.

Opmerking: Voor het richten van het achterskirt moeten de bouten (1) worden losgedraaid en de versterkingen in de sleufgaten worden verschoven.

Spuut het achterskirt (zie de opmerking m.b.t. het spuiten).

28 51 566

Breng de bumper met het achterskirt aan op de carrosserie, richt het geheel uit en zet de bouten vast.

Attentie: Breng rubber ringen tussen de bumpersteunen en de carrosserie aan!

28 51 567

Bij wagens t/m 9/84 moeten de versterkingen (1) van de bumpersteunen in de kofferruimte worden aangebracht.

28 51 568

Breng plaatmoeren (1...2) aan in het binnenscherm (3).

28 51 569

Zet het binnenscherm vast op het achterskirt.

28 51 570

Verwijder de achterwielen. Druk het binnenscherm omhoog en teken de plaats voor de gaten af.

Breng centerpunten aan, boor de gaten (ø 6 mm) en verwijder bramen.

Breng zinkhoudende verf aan.

28 51 571

Breng plaatmoeren aan en zet de binnenschermen vast.

Attentie: Richt het achterskirt uit m.b.v. de sleufgaten in de binnenschermen.

Monteringssats: Nedre bakspoiler M-Teknik BMW 5-serien E 28

Lackeringsanvisningar:

Nedre bakspoilern levereras grundad och lackerad med fyllack (filler) och behöver därför endast förses med resp täcklack.

Tillvägagångssätt: BMW-plastlackering, BMW-akryllack + 20 % BMW Softface-tillsats.

OBS:

Max temperatur vid ugnslackering 50°C — för att undvika deformation skall nedre bakspoilern lackeras när den är färdigmonterad.

Klisteranvisning:

Rengör ytan från fett.

Tejpremsorna sätts fast vid rumstemperatur. För att er- hålla tillräcklig vidhäftning, måste delarna som skall kli- stras, värmas till 40-50°C under min 5-10 s.

Erforderliga verktyg:

Hylsa, nyckelvidd 8 mm, 10 mm, 13 mm

Spärrnyckel

Förlängning

Tång

Hammare

Körnare

Borrmaskin

Spiralborr $\varnothing$ 5 mm, $\varnothing$ 6 mm, $\varnothing$ 7 mm, $\varnothing$ 7,5 mm

Upprymmare $\varnothing$ 12 mm

Zinkpulverfärg

Pensel

Med extrautrustning släpvagnskoppling:
Sticksåg

28 51 555

Hos bilar med släpvagnskoppling, skall nedre bakspoi- lern skäras ut i det markerade området.

Därefter måste kanterna filas släta.

OBS:

För att täcklacken skall kunna häfta vid, måste grundningen vid urtaget bättras.

28 51 088

Demontera bakre stötfångaren.

Lossa skruven på vänster och höger sida.

20 63 022

Vik tillbaka bagagerumsmattan.

Demontera klädseln för bakre avslutningsplåten.

28 51 089

Lossa muttern för stötfångarhållaren på vänster och hö- ger sida.

Ta bort stötfångaren.

28 51 090

Lossa muttern (1) på vänster och höger sida.

Tryck ihop fästklammerna och skjut ut dem.

Ta bort gummistötslisten.

28 51 557

Bilar t o m 9/84:

Markera hålen i bakvagnsklädseln på vänster och höger sida, körna och förborra dem ($\varnothing$ 5 mm). Borra upp dem med upprymmare till $\varnothing$ 10 mm. Avgrada hålen och skydda dem med zinkpulverfärg mot korrosion.

OBS:

Avlägsna borrarspånen i bagagerummet för att undvika korrosion!

A = 43,5 mm

B = 5 mm (hålet har flyttats uppåt!)

28 51 092

Demontera stötfångarhållaren (1).

Lossa muttern (2).

316 51 363

Ta bort panelen.

28 51 558

Bilar t o m 9/84

Markera hålen i stötfångaren på vänster och höger sida, körna och borra dem med spiralborr $\varnothing$ 7 mm. Skydda hå- len med zinkpulverfärg mot korrosion.

28 51 561

Markera hålen på stötfångardelen i mitten, körna och borra dem med spiralborr $\varnothing$ 7,5 mm.

Skydda hålen med zinkpulverfärg mot korrosion.

A = 50 mm

28 51 559

Skruva fast stötfångarhållarna (1 och 2) och förstärknin- garna (3-8) med lämpliga skruvar med fyrkantansatsen på stötfångaren.

OBS: Förstärkningarna har olika längd och böjning och får inte förväxlas.

Beakta delnumren:

1,2 = 1 931 685 5,6 = 1 931 690

3,4 = 1 931 688 7,8 = 1 931 687

28 51 560

Klipp till tejpremsor till korrekt längd och fäst dem upp- till på stötfångaren (beakta klisteranvisningen).

28 51 562

Förskruva nedre bakspoilern med stötfångaren. Dra av skyddsfolien från tejp- en och klistra fast nedre bakspoi- lern.

28 51 563

Montera förstärkningen i mitten.

OBS: Hos bilar med släpvagnskoppling bortfaller för- stärkningen.

28 51 564

Borra ett hål i nedre bakspoilern på vänster sida ($\varnothing$ 6 mm).

28 51 565

Sätt fast plåtmutterar och skruva fast nedre bakspoilern.

OBS: För att rikta in nedre bakspoilern, lossa skruvarna (1) och förskjut förstärkningen i de avlånga hålen.

Lackera nedre bakspoilern (beakta lackeringsanvisning- en).

28 51 566

Montera stötfångaren komplett med nedre bakspoilern, rikta in den och dra fast skruvarna.

OBS: Lägg in gummiunderläggsbrickor mellan stötfångarhållare och karosseri!

28 51 567

Hos bilar t o m 9/84 skall stötfångarhållarens förstärkningar (1) sättas fast i bagagerummet.

28 51 568

Sätt fast plåtmutterar (1 och 2) på hjulhusplåten (3).

28 51 569

Montera hjulhusplåten på nedre bakspoilern.

28 51 570

Demontera bakhjulen. Tryck upp hjulhusplåten och markera hålen.

Körna hålen (ø 6 mm) borra och avgrada dem. Skydda med zinkpulverfärg mot korrosion.

28 51 571

Sätt fast plåtmutterar och skruva fast hjulhusplåten.

OBS: Rikta in nedre bakspoilern med de avlånga hålen i hjulhusplåten.

Kit di montaggio della grembialatura posteriore M-Technic BMW Serie 5 E 28

Avvertenze per la verniciatura:

la grembialatura posteriore viene fornita con lo strato di fondo e la vernice di base già applicati, ed occorrerà stendere soltanto la vernice coprente corrispondente. Procedimento: verniciatura per materiale sintetico BMW, vernice acrilica BMW + 20 % additivo "softface" BMW.

Attenzione:

temperatura massima per la verniciatura a fuoco 50° C. Per evitare distorsioni, verniciare la grembialatura dopo il montaggio.

Istruzioni per l'incollatura:

pulire e sgrassare le superfici da incollare. L'applicazione dei nastri adesivi va effettuata a temperatura ambiente. Per ottenere una presa sufficiente, le parti da incollare devono essere riscaldate a 40° – 50° C e tenute premute per almeno 5 – 10 secondi.

Attrezzi necessari:

chiave a tubo da 8 mm., 10 mm., 13 mm.
trapano a cricco
prolunga
pinza per tubi
martello
bulino
trapano elettrico
punte elicoidali per trapano ø 5 mm., ø 6 mm., ø 7 mm., ø 7,5 mm
punta fresatrice-rasatrice ø 12 mm.
vernice a polvere di zinco
pennello

Nelle vetture con l'optional gancio di traino:
seghetto alternativo

28 51 555

Nelle vetture provviste di gancio di traino, la grembialatura posteriore dev'essere ritagliata nella zona indicata nel disegno. Ciò fatto, pareggiare con la lima i bordi.

Attenzione:

nella zona del ritaglio occorre ritoccare lo strato di fondo per rendere possibile la presa della vernice coprente.

28 51 088

Staccare il paraurti posteriore.
Svitare le viti a sinistra e a destra.

20 63 022

Ribaltare all'indietro la stuoia del bagagliaio.
Staccare il rivestimento del fascione posteriore carrozzeria.

28 51 089

Svitare i dadi dei supporti paraurti a sinistra e a destra.
Sollevare i paraurti.

28 51 090

Svitare i dadi (1) a sinistra e a destra.
Comprimere e spingere fuori le clips di ritegno.
Sollevare il listello paracolpi in gomma.

28 51 557

Nelle vetture fino a 9/84:

segnare, bulinare e pretrapanare (ø 5 mm.) i fori nel rivestimento posteriore, a sinistra e a destra. Allargarli quindi al ø 10 mm. con la punta fresatrice-rasatrice. Sbavare i fori e proteggerli contro la corrosione con vernice a polvere di zinco.

Attenzione:

togliere dal bagagliaio i trucioli di trapanatura per evitare la corrosione!

A = 43,4 mm.

B = 5 mm. (foro spostato verso l'alto)

28 51 092

Staccare il supporto paraurti (1).
Svitare il dado (2).

316 51 363

Sollevare la mascherina.

28 51 558

Nelle vetture fino a 9/84:

segnare, bulinare e trapanare con punta elicoidale da ø 7 mm. i fori nel paraurti, a sinistra e a destra. Proteggerli quindi contro la corrosione con vernice a polvere di zinco.

28 51 561

Segnare, bulinare e trapanare con punta elicoidale da ø 7,5 mm. i fori nella parte centrale del paraurti. Proteggerli quindi contro la corrosione con vernice a polvere di zinco.

A = 50 mm.

28 51 559

Avvitare al paraurti i relativi supporti (1...2) e rinforzi (3...8) con le apposite viti con spallamento quadro.

Avvertenza:

i rinforzi presentano lunghezze e piegature differenti, e non devono essere scambiati. Fate attenzione ai numeri di categorico:

1,2 = 1 931 685	5,6 = 1 931 690
3,4 = 1 931 688	7,8 = 1 931 687

28 51 560

Tagliare la striscia adesiva nella giusta lunghezza e applicarla sulla parte superiore del paraurti (osservare le istruzioni per l'incollatura).

28 51 562

Avvitare la grembialatura posteriore al paraurti.
Sfilare il foglio protettivo della striscia adesiva ed incollare la grembialatura.

28 51 563

Montare il rinforzo centrale.

Avvertenza:

nelle vetture con gancio di traino, questo rinforzo non occorre.

28 51 564

Praticare un foro nella parte sinistra della grembialatura (ø 6 mm.).

28 51 565

Infilare i dadi Parker ed avvitare la grembialatura posteriore.

Avvertenza: per posizionare correttamente la grembialatura, svitare le viti (1) e spostare i rinforzi nei fori allungati.

Verniciare la grembialatura (osservare le avvertenze per la verniciatura).

28 51 566

Montare il complessivo paraurti alla scocca, posizionarlo correttamente e serrare le viti.

Attenzione: applicare le rondelle in gomma tra il supporto del paraurti e la carrozzeria!

28 51 567

Nelle vetture fino a 9/84, applicare nel bagagliaio i rinforzi (1) del supporto paraurti.

28 51 568

Infilare i dadi Parker (1...2) sulla copertura del passaruota (3).

28 51 569

Montare la copertura del passaruota alla grembialatura posteriore.

28 51 570

Smontare le ruote posteriori. Spingere in alto la copertura del passaruota e segnare i fori.

Bulinare, trapanare e sbavare i fori (Ø 6 mm.), quindi proteggerli contro la corrosione con vernice a polvere di zinco.

28 51 571

Infilare i dadi Parker e avvitare le coperture dei passaruota.

Attenzione: posizionare correttamente la grembialatura posteriore spostandola nei fori allungati nelle coperture dei passaruota.

Juego de montaje: Faldón de popa M-Technic BMW Serie 5 E 28

Indicaciones para la pintura:

El faldón de popa se suministra imprimado y dotado de sus capas de pintura, ya siendo sólo necesario aplicarle la pintura final correspondiente.

Método: Pintura sintética BMW, BMW Acryl-Lack + 20 % de aditivo BMW Softface.

Atención:

La temperatura máxima para el secado al horno es de 50°C — hay que pintar el faldón de popa en estado ya montado y listo, para evitar deformaciones.

Instrucciones para el pegado:

Limpiar las superficies a pegar, dejándolas exentas de grasa.

Las cintas adhesivas deben pegarse a temperatura del recinto. Para conseguir suficiente capacidad adherente hay que calentar las piezas a pegar a 40° — 50°C y presionarlas por lo menos durante 5 a 10 segundos.

Herramienta necesaria:

Llaves de vaso 8 mm, 10 mm, 13 mm
Carraca
Prolongador
Alicate para bombas de agua
Martillo
Granete
Máquina de taladrar
Brocas espirales $\varnothing$ 5 mm, $\varnothing$ 6 mm, $\varnothing$ 7 mm, $\varnothing$ 7,5 mm
Broca de pelar $\varnothing$ 12 mm
Pintura de polvo de cinc
Pincel

Para enganche de remolque como equipo opcional:
Sierra de calar

28 51 555

Para vehículos con enganche para remolque hay que recortar el faldón de popa en la zona marcada. Seguidamente hay que matar los filos a lima.

Atención:

En la zona del recorte hay que resanar la pintura de imprimación, para conseguir la debida adherencia de la pintura final.

28 51 088

Desmontar el parachoques trasero.
Soltar el tornillo a izquierda y derecha.

20 63 022

Descorrer la alfombrilla del maletero.
Desmontar el revestimiento de la chapa de remate posterior.

28 51 089

Soltar la tuerca del parachoques a izquierda y derecha.
Retirar el parachoques.

28 51 090

Soltar la tuerca (1) a izquierda y derecha.
Comprimir los clips de sujeción y expulsarlos.
Destruir la moldura cubrejunta de goma.

28 51 557

Para vehículos hasta 9/84:

Trazar los taladros en el revestimiento de popa a izquierda y derecha, granetear y pre-taladrar ($\varnothing$ 5 mm). Ensachar a 10 $\varnothing$ con la broca de pelar. Desbarbar los taladros y protegerlos contra corrosión con pintura de polvo de cinc.

Atención:

Retirar las virutas del taladrado en el maletero para evitar corrosión.

A = 43,5 mm

B = 5 mm (taladro desplazado hacia arriba).

28 51 092

Desmontar el soporte de parachoques (1).
Soltar la tuerca (2).

316 51 363

Desprender el paramento.

28 51 558

Para vehículos hasta 9/84:

Trazar los taladros en el parachoques a izquierda y derecha granetear y perforar con broca espiral $\varnothing$ 7 mm. Proteger los taladros contra corrosión mediante pintura de polvo de cinc.

28 51 561

Trazar los taladros en el elemento central del parachoques, granetear y perforar con broca espiral $\varnothing$ 7,5 mm. Proteger los taladros contra corrosión mediante pintura de polvo de cinc.

A = 50 mm.

28 51 559

Atornillar al parachoques los soportes (1...2) y los refuerzos (3...8) con los correspondientes tornillos de base cuadrangular.

Nota: Los refuerzos tienen diferentes longitudes y dobleces, por lo que no deben confundirse. Conviene atenerse a sus números de pieza:

1,2 = 1 931 685	5,6 = 1 931 690
3,4 = 1 931 688	7,8 = 1 931 687

28 51 560

Cortar las franjas adhesivas a la longitud prevista y pegarlas al parachoques, arriba (observando las instrucciones para el pegado).

28 51 562

Atornillar el faldón de popa con el parachoques. Retirar el folio protector de la franja adhesiva y pegar el faldón de popa.

28 51 563

Montar el refuerzo central.

Nota: En los vehículos con enganche para remolque se suprime este refuerzo.

28 51 564

Practicar un taladro en el faldón de popa, lado izquierdo ($\varnothing$ 6 mm).

28 51 565

Insertar tuercas de chapa y atornillar el faldón de popa.

Nota: Para alinear el faldón de popa hay que soltar los tornillos (1) y desplazar los refuerzos en los taladros alargados. Pintar el faldón de popa (observando las instrucciones para la pintura).

28 51 566

Montar el parachoques completo con faldón de popa a la carrocería, alinear y apretar los tornillos.

Atención: Intercalar arandelas de goma entre el soporte de parachoques y la carrocería.

28 51 567

Para vehículos hasta 9/84 hay que instalar refuerzos (1) del soporte de parachoques en el maletero.

28 51 568

Insertar tuercas de chapa (1...2) en la cubierta del guardarruedas (3).

28 51 569

Montar la cubierta del guardarruedas al faldón de popa.

28 51 570

Desmontar las ruedas traseras. Desplazar la cubierta de guardarruedas hacia arriba y trazar los taladros.

Granetear, taladrar (ø 6 mm), desbarbar los taladros y protegerlos contra corrosión mediante pintura de polvo de cinc.

28 51 571

Insertar tuercas de chapa y atornillar las cubiertas de guardarruedas.

Atención: Alinear el faldón de popa en los taladros alargados de las cubiertas del guardarruedas.

Jogo de montagem do avental traseiro M Technic para BMW Série 5 E28

Recomendações para a pintura:

O avental é fornecido já preparado com a cor de fundo e o verniz de base, bastando portanto aplicar-lhe o verniz opaco de acabamento.

Método: Envernizagem sintética BMW, verniz acrílico BMW + 20 % de aditivo "softface" BMW.

Atenção: Temperatura máxima para verniz de secagem em estufa: 50°. Envernizar o avental já completamente montado para evitar deformações.

Instruções para a colagem:

- Eliminar todas as gorduras das superfícies de colagem
- Aplicar as fitas adesivas sob temperatura ambiente. Para obter uma boa adesão, aquecer ligeiramente a 40° - 50° C as partes a serem coladas mantendo-as sob pressão durante pelo menos 5 - 10 seg..

Ferramental necessário:

- Chaves de caixa SW 8 mm, 10 mm, 13 mm
- Roquete
- Extensão
- Chave para bombas de água
- Martelo
- Punção de bico
- Berbequim eléctrico
- Broca helicoidal de Ø 5 mm, Ø 6 mm, Ø 7 mm, Ø 7,5 mm
- Broca descascadora-alisadora de Ø 12 mm
- Pínel
- Tinta de pó de zinco

Para engate de reboque SA (equipamento especial):
Serrote de ponta

28 51 555

Em veículos com AHK, recortar o avental na zona assinalada e alisar as arestas com uma lima. **Atenção:** Na zona do recorte, retocar a cor de fundo para possibilitar uma melhor adesão.

28 51 088

Desmontar o pára-choques traseiro. Desapertar o parafuso à esquerda e à direita.

20 63 022

Colocar para trás o tapete da mala e desmontar o revestimento do painel de cobertura traseiro.

28 51 089

A esquerda e à direita, desapertar a porca do suporte do pára-choques e retirar este.

28 51 090

A esquerda e à direita, desaparafusar a porca (1) e comprimir e extrair os grampos retentores. Remover a régua de borracha.

28 51 557

Em veículos até 9/84:

A esquerda e à direita da carenagem traseira, marcar os furos, apontá-los com um punção de bico e pré-furar (Ø 5 mm) abrindo-os depois a Ø 10 mm com uma broca descascadora-alisadora. Desbarbar e tratar os furos contra a corrosão com tinta de pó de zinco. **Atenção:** Eliminar as limalhas de ferro do interior da mala para evitar a corrosão !
A = 43,5 mm
B = 5 mm (furo deslocado para cima)

28 51 092

Desmontar o suporte (1) do pára-choques. Desaparafusar a porca (2).

316 51 363

Levantar a braçadeira.

28 51 558

Em veículos a partir de 9/84:

A esquerda e à direita do pára-choques, apontar os furos com um punção de bico e furar com uma broca de Ø 7 mm. **Tratar os furos contra a corrosão com tinta de pó de zinco.**

28 51 561

Na secção central do pára-choques, marcar os furos, apontá-los com um punção de bico e furar com uma broca de Ø 7,5 mm. Tratar os furos contra a corrosão com tinta de pó de zinco.

28 51 559

Ao pára-choques, aparafusar os suportes (1...2) e os reforços (3...8) com os respectivos parafusos de ressalto quadrangular. **Nota:** Para evitar trocas, os reforços apresentam comprimentos e curvaturas diferentes. **Atenção** aos números das peças:

1,2 = 1 931 685 5,6 = 1 931 690

3,4 = 1 931 688 7,8 = 1 931 687

28 51 560

Cortar ao comprimento a fita adesiva e aplicá-la à parte de cima do pára-choques (seguir as instruções para a colagem).

8 51 562

Aparafusar o avental ao pára-choques. Soltar a folha protectora da fita adesiva e colar o avental.

28 51 563

Montar o reforço central. **Nota:** Este reforço é suprimido em veículos com engate para reboque.

28 51 564

Praticar o furo à esquerda do avental (Ø 6 mm)

28 51 565

Encaixar as porcas de latão e aparafusar o avental. **Nota:** Para alinhar o avental, desapertar os parafusos (1) e fazer deslocar os reforços nos furos oblongos. Envernizar o avental (seguir as instruções para a envernizagem).

28 51 566

Na carroçaria, montar o pára-choques com o avental montado, alinhar e apertar muito bem os parafusos. **Atenção:** Colocar as arruelas de borracha entre o suporte do pára-choques e a carroçaria !

28 51 567

Em veículos até 9/84: Aplicar os reforços (1) do apoio do pára-choques na mala.

28 51 568

Inserir as porcas de latão (1...2) na protecção (3) da caixa da roda.

28 51 569

Montar a protecção da caixa da roda no avental.

28 51 570

Desmontar as rodas traseiras. Empurrar para cima a protecção da caixa da roda e marcar os furos. Apontar os furos com um punção de bico, furar ($\varnothing$ 6,,) e tratar os furos contra a corrosão com tinta de pó de zinco.

28 51 571

Encaixar as porcas de latão e aparafusar as protecções das caixas das rodas. **Atenção:** Alinhar o avental mediante os orifícios oblongos das protecções das caixas das rodas.